

Перв. примен.

Справ. N

Подпись и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

<XS18 > ДАД

1	69	+5EXT1	<XS2-K1
2	37	DPA	<XS2-B1
3	39	GND39	<XS2-B3

<XS17 > Разъем диагностики

4	102	GNDP	<XS17-5
5	102, 101	GNDP	<XS17-4, <CB1-1
7	62	KLINE	<XS2-H2
16	83	+U30	<CB3-1

A2	34	DPD	<XP4-11
B1	37	DPA	<XS18-2
B2	38	DL1	<XS6-1
B3	39	GND39	<XS18-3
C2	42	DTW	<XS20-1
C3	43	GND43	<XS20-2
D4	экp.2	GND48	
E3	51	GND51	<XP4-8
F4	56	DF2_OUT	<XS19-7
G3	59	DSA_OUT	<XP3-1
H2	62	KLINE	<XS17-7
H3	63	DSB_OUT	<XP3-2
H4	64	DF2	<XP4-7
K1	69	+5EXT1	<XS18-1
K4	72	DF1	<XS3-1
L1	73	GND73	<XS19-8
L2	экp.1	GND74	
L3	67	GND75	<XS3-2
M1	77	+UR	<CB2-1
M2		+UR_OUT	

A3	3	INJ_C	<XS19-3
A4	4	INJ_A	<XS19-1
B3	7	INJ_B	<XS19-2
B4	8	INJ_D	<XS19-4
C1	9	INJD_A	<XP4-1
C2	10	+U30	<CB3-1
C3	11	+U30	<XS11-2
D1	13	INJD_D	<XP4-4
D2	14	GNDP	<X2-1
D3	15	GNDP	<X2-1
E1	17	INJD_C	<XP4-3
F1	21	INJD_B	<XP4-2
F2	22	GNDP	<CB1-1
F3	23	+UR	<CB2-1
H2	30	GNDP	<CB1-1
H3	31	+UR	<CB2-1

<XP4 > Внешние входы

1	9	INJD_A	<XS1C1
2	21	INJD_B	<XS1F1
3	17	INJD_C	<XS1E1
4	13	INJD_D	<XS1D1
6	85	+UR	<CB2-1
7	64	DF2	<XS2-H4
8	51	GND51	<XS2-E3
11	34	DPD	<XS2-A2
12	84	+UR	<CB2-1

<XS19 > Внешние выходы

1	4	INJ_A	<XS1-A4
2	7	INJ_B	<XS1-B3
3	3	INJ_C	<XS1-A3
4	8	INJ_D	<XS1-B4
7	56	DF2_OUT	<XS2-F4
8	73	GND73	<XS2-L1

<XP3 > ДПКВ (Вых)

1	59	DSA_OUT	<XS2-G3
2	63	DSB_OUT	<XS2-H3

<XS3 > ДПКВ (Вх)

1	72	DF1	<XS2-K4
2	67	GND75	<XS2-L3

<XS6 > ДК1

1	38	DL1	<XS2-B2
---	----	-----	---------

<XS11 > Предохранитель

1	81	+U30	<X11
2	11, 82	+U30	<XS1C3, <CB3-1

<X1 > Клемма "+\" АБ

1	81	+U30	<XS11-1
---	----	------	---------

>Клемма "-\" АБ <X2

1	103, 14, 15	GNDP	<CB11, <XS1D2, <XS1D3
---	-------------	------	-----------------------

<XS20 > ДТВоздуха

1	42	DTW	<XS2-C2
2	43	GND43	<XS2-C3

<CB1 > GNDP

<CB1	GNDP	103, 22, 30, 101	
<X2-1, <XS1F2, <XS1H2, <XS175			

1. Вид на разъемы со стороны присоединительной части.
2. Контакты опрессовать и зафиксировать в колодках в соответствии с ОСТ. 37.003.032-88.
3. Колодки разъемов в жгуте должны иметь буквенно-цифровую маркировку нанесенную контрастным, несмываемым водой, красителем. Допускается наклеить этикетку с обозначением разъема на колодку или на жгут в непосредственной близости от разъема.
4. Увязку проводов в жгуте производить 75+-25 мм лентой ПВХ.
5. L=200 - это размер между контрольными точками или от контрольной точки до края присоединительной части разъема или в случае углового подвода кабеля - длина до противоположного края.
6. Витые пары, указанные в таблице проводов, должны быть свиты с шагом 20мм.
7. Остальные технические средства по ГОСТ 23544-84.

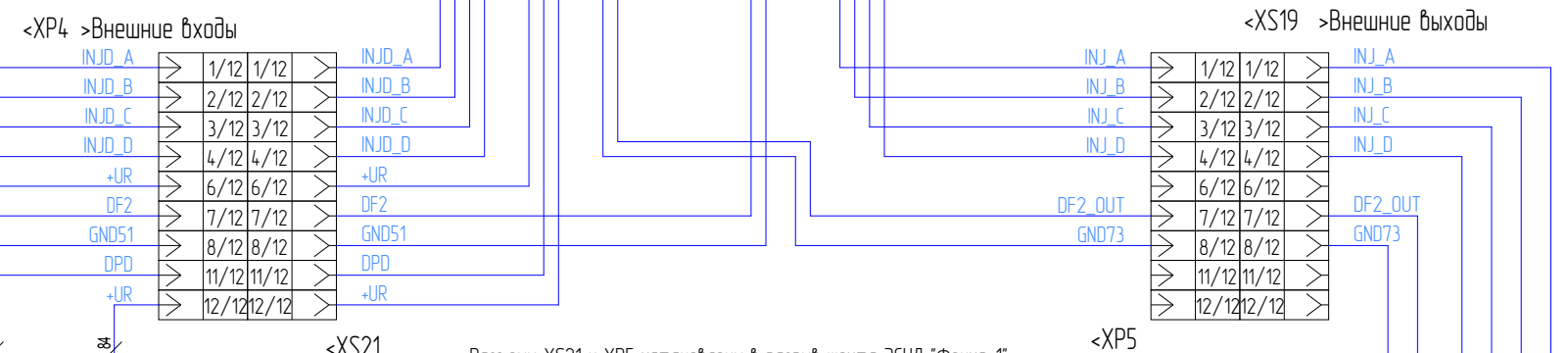
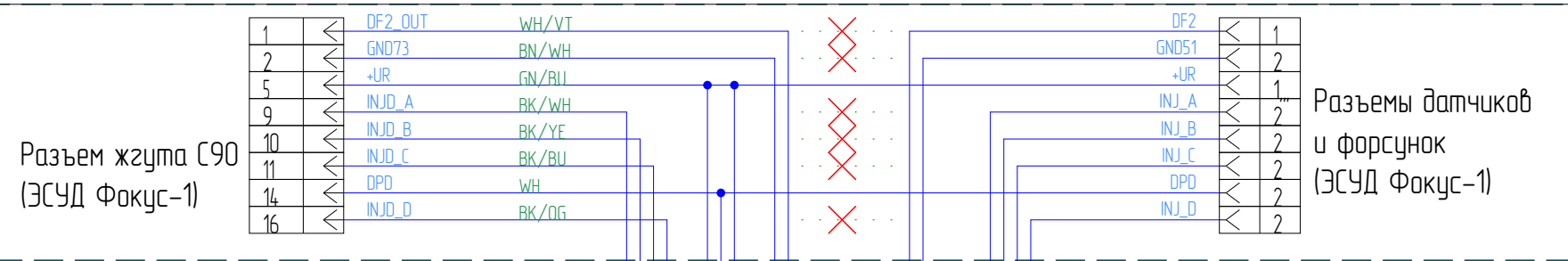
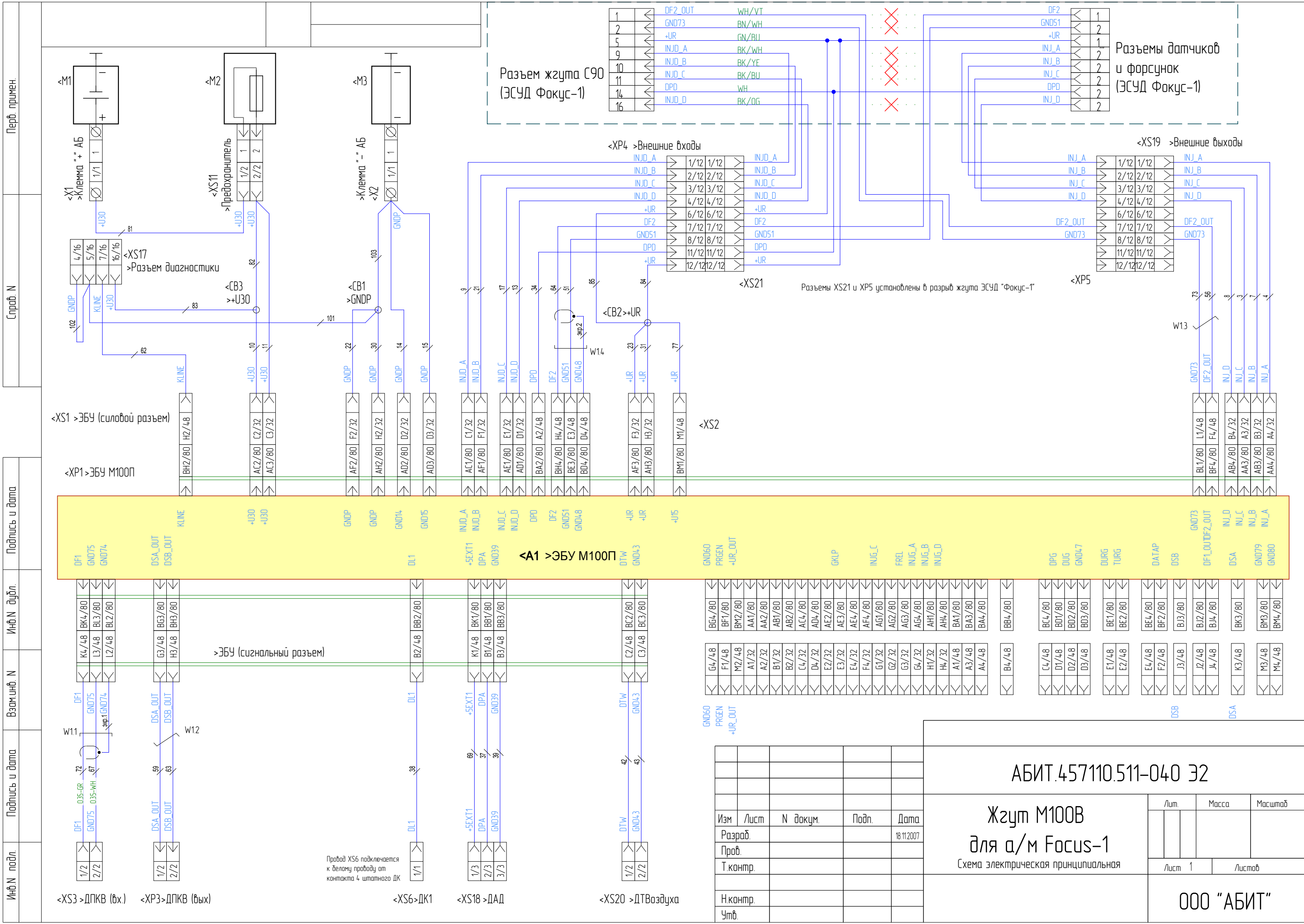
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.				09.01.2008
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Умб.				

АБИТ.457110.511-040 СБ

Жгут М100В
для а/м Focus-1
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1		Листов

ООО "АБИТ"



<X1> ЭБУ (силовой разъем)

<XP1> ЭБУ M100P



>ЭБУ (сигнальный разъем)

<X3> ДПКВ (вх.)

<XP3> ДПКВ (вых.)

<X6> ДК1

<X18> ДАД

<X20> ДТВоздуха

АБИТ.457110.511-040 Э2

Жгут M100B
для а/м Focus-1
Схема электрическая принципиальная

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.				18.11.2007
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Умб.				

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1		Листов

ООО "АБИТ"

Жгут: <W1>Жгут M100B для а/м Focus-1 (M100П_V3)

Провод/Кабель

Откуда
идет

Куда
поступает

Номер	Цепь	Длина	Сечен.	Цвет	Тип	Откуда идет	Куда поступает
3	INJ_C	680	0.50	Белый	ПВАМ	<XS1-A3	<XS19-3
4	INJ_A	680	0.50	Белый	ПВАМ	<XS1-A4	<XS19-1
7	INJ_B	680	0.50	Белый	ПВАМ	<XS1-B3	<XS19-2
8	INJ_D	680	0.50	Белый	ПВАМ	<XS1-B4	<XS19-4
9	INJD_A	680	0.50	Белый	ПВАМ	<XS1-C1	<XP4-1
10	+U30	270	0.75	Красный	ПВАМ	<CB3-1	<XS1-C2
11	+U30	1270	0.75	Красный	ПВАМ	<XS11-2	<XS1-C3
13	INJD_D	680	0.50	Белый	ПВАМ	<XS1-D1	<XP4-4
14	GNDP	1640	0.75	Черный	ПВАМ	<X2-1	<XS1-D2
15	GNDP	1640	0.75	Черный	ПВАМ	<X2-1	<XS1-D3
17	INJD_C	680	0.50	Белый	ПВАМ	<XS1-E1	<XP4-3
21	INJD_B	680	0.50	Белый	ПВАМ	<XS1-F1	<XP4-2
22	GNDP	130	0.75	Черный	ПВАМ	<CB1-1	<XS1-F2
23	+UR	230	0.75	Зеленый	ПВАМ	<CB2-1	<XS1-F3
30	GNDP	130	0.75	Черный	ПВАМ	<CB1-1	<XS1-H2
31	+UR	230	0.75	Зеленый	ПВАМ	<XS1-H3	<CB2-1
34	DPD	650	0.50	Белый	ПВАМ	<XS2-A2	<XP4-11
37	DPA	890	0.50	Зеленый	ПВАМ	<XS2-B1	<XS18-2
38	DL1	1640	0.50	Зеленый	ПВАМ	<XS2-B2	<XS6-1
39	GND39	890	0.50	Черный	ПВАМ	<XS2-B3	<XS18-3
42	DTW	1690	0.50	Желтый	ПВАМ	<XS2-C2	<XS20-1
43	GND43	1690	0.50	Черный	ПВАМ	<XS2-C3	<XS20-2
51	GND51	650	0.50	Белый	ПВАМДЭ 2x0.5, W1.4	<XS2-E3	<XP4-8
56	DF2_OUT	650	0.50	Зеленый	ПВАМ, W1.3 в.пара	<XS2-F4	<XS19-7
59	DSA_OUT	1660	0.50	Зеленый	ПВАМ, W1.2 в.пара	<XS2-G3	<XP3-1
62	KLINE	690	0.50	Синий	ПВАМ	<XS2-H2	<XS17-7
63	DSB_OUT	1660	0.50	Белый	ПВАМ, W1.2 в.пара	<XS2-H3	<XP3-2
64	DF2	650	0.50	Зеленый	ПВАМДЭ 2x0.5, W1.4	<XS2-H4	<XP4-7
67	GND75	1630	0.50	Белый	ПВАМДЭ 2x0.5, W1.1	<XS2-L3	<XS3-2
69	+5EXT1	890	0.50	Красный	ПВАМ	<XS2-K1	<XS18-1

Подпись и дата

И№Н дубл.

Взаимн. N

Подпись и дата

И№Н подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

Жгут M100B
для а/м Focus-1

Лист
1

Жгут: <W1>Жгут M100B для а/м Focus-1 (M100П_V3)

Провод/Кабель

Номер	Цепь	Длина	Сечен.	Цвет	Тип	Откуда идет	Куда поступает
72	DF1	1630	0.50	Зеленый	ПВАМДЭ 2x0.5, W11	<XS2-K4	<XS3-1
73	GND73	650	0.50	Черный	ПВАМ, W1.3 в.пара	<XS2-L1	<XS19-8
77	+UR	200	0.50	Красный	ПВАМ	<CB2-1	<XS2-M1
81	+U30	150	0.75	Красный	ПВАМ	<XS11-1	<X1-1
82	+U30	1140	0.75	Красный	ПВАМ	<CB3-1	<XS11-2
83	+U30	590	0.50	Красный	ПВАМ	<CB3-1	<XS17-16
84	+UR	450	0.75	Зеленый	ПВАМ	<CB2-1	<XP4-12
85	+UR	450	0.75	Зеленый	ПВАМ	<CB2-1	<XP4-6
101	GNDP	670	0.50	Черный	ПВАМ	<CB1-1	<XS17-5
102	GNDP	60	0.50	Черный	ПВАМ	<XS17-5	<XS17-4
103	GNDP	1590	1.50	Черный	ПВАМ	<X2-1	<CB1-1
экр.1	GND74				ПВАМДЭ 2x0.5, W11		<XS2-L2
экр.2	GND48				ПВАМДЭ 2x0.5, W14	<XS2-D4	

Инф. подл.	Подпись и дата	Инф. дубл.	Взаим. N	Подпись и дата	Жгут M100B для а/м Focus-1				Лист
					Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата